

C 52

GBZ

中华人民共和国国家职业卫生标准

GBZ/T 160.40—2004

工作场所空气有毒物质测定 混合烃类化合物

Methods for determination of mixed hydrocarbons
in the air of workplace

2004年5月21日发布

2004年12月1日实施

中华人民共和国卫生部 发布

前 言

为贯彻执行“《GBZ 1—2002 工业企业设计卫生标准》”和《GBZ 2—2002 工作场所有害因素职业接触限值》，特制定本标准。本标准是为“工作场所有害因素职业接触限值”配套的监测方法，用于监测工作场所空气中混合烃类化合物 [包括液化石油气 (Liquified petroleum)、溶剂汽油 (Solvent gasolines, Solvent naphthas)、抽余油 (Raffinate)、非甲烷总烃 (Total hydrocarbons) 和石蜡烟 (Paraffin wax fume) 等] 的浓度。本标准是总结、归纳和改进了原有的标准方法后提出。这次修订将同类化合物的同种监测方法和不同种监测方法归并为一个标准方法，并增加了长时间采样和个体采样方法。

本标准从2004年12月1日起实施。同时代替GB 11532-89附录A、GB 11518-89附录A、GB 11719-89附录A、GB/T 16038-1995、GB/T 16039-1995，WS/T 141-1999。

本标准首次发布于1989年，本次是第一次修订。

本标准由中华人民共和国卫生部提出。

本标准由中华人民共和国卫生部批准。

本标准起草单位：河南省新乡市职业病防治所、北京市疾病预防控制中心、上海市疾病预防控制中心、广东省职业病防治院、江苏省疾病预防控制中心、辽宁省疾病预防控制中心。

本标准主要起草人：田国均、季道华、汪锡灿、宋力伟和伊萍等。

工作场所空气有毒物质测定

混合烃类化合物

1 范围

本标准规定了监测工作场所空气中混合烃类化合物浓度的方法。
本标准适用于工作场所空气中混合烃类化合物浓度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款，通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GBZ 159 工作场所空气中有害物质监测的采样规范

3 溶剂汽油、液化石油气和抽余油的直接进样—气相色谱法

3.1 原理

空气中的溶剂汽油、液化石油气和抽余油用注射器采集，直接进样，经色谱柱分离，氢焰离子化检测器检测，以保留时间定性，峰高或峰面积定量。

3.2 仪器

3.2.1 注射器，100ml、1ml。

3.2.2 气相色谱仪，氢焰离子化检测器。

仪器操作条件

色 谱 柱 1（用于溶剂汽油）：2m×4mm，依次装28g 80~100目玻璃微球、3g 100~140目玻璃微球和2.5g 四（2-氰乙氧基甲基）甲烷：202红色担体=25：100；

柱 温：110℃；

汽化室温度：150℃；

检测室温度：150℃；

载气（氮气）流量：46ml/min。

色 谱 柱 2（用于液化石油气）：2m×4mm，80~100目玻璃微球；

柱 温：70℃；

汽化室温度：150℃；

检测室温度：150℃；

载气（氮气）流量：40ml/min。

色 谱 柱 3（用于抽余油）：2m×4mm，FFAP:Chromosorb WAW =10:100；

柱 温：50℃；

汽化室温度：150℃；

检测室温度：150℃；

载气（氮气）流量：25ml/min。

3.3 试剂

3.3.1 四（2-氰乙氧基甲基）甲烷和FFAP，色谱固定液。

3.3.2 202红色担体和Chromosorb WAW，色谱担体，60~80目。

3.3.3 玻璃微球，80~100目和100~140目。

3.3.4 标准气：用微量注射器准确抽取一定量的正己烷（用于溶剂汽油的测定）、正戊烷（用于液化石油气的测定）或抽余油（20℃时，1μl 正己烷、正戊烷和抽余油分别为0.6603mg、0.6253mg 和约

0.75mg)，注入100ml 注射器中，用清洁空气稀释至100ml，配成标准气。临用前配制。配抽余油的注射器应预先在40℃恒温箱加温，配好后也置于恒温箱内。

3.4 样品的采集、运输和保存

现场采样按照GBZ 159执行。

在采样点，用空气样品抽洗100ml 注射器三次，然后抽取100ml 空气样品，立即封闭注射器进气口。垂直放置于清洁容器内运输和保存，当天尽快测定完毕。

3.5 分析步骤

3.5.1 对照试验：将注射器带至采样点，除采集清洁空气外，其余操作同样品，作为样品的空白对照。

3.5.2 样品处理：将采过样的注射器放在测定标准系列的实验室中，垂直放置，供测定。若样品液中浓度超过测定范围，用清洁空气稀释后测定，计算时乘以稀释倍数。

3.5.3 标准曲线的绘制：在100ml 注射器中，用清洁空气稀释标准气成0.0、0.10、0.20、0.40、0.80、1.0μg/ml 溶剂汽油、液化石油气或抽余油标准系列。参照仪器操作条件，将气相色谱仪调节至最佳测定状态，进样1.0ml，分别测定各标准系列。每个浓度重复测定3 次。以测得的峰高或峰面积均值对相应的溶剂汽油、液化石油气或抽余油含量(μg)绘制标准曲线。

3.5.4 样品测定：用测定标准系列的操作条件测定样品和空白对照样品，测得的样品峰高或峰面积值减去空白对照的峰高或峰面积值后，由标准曲线得溶剂汽油、液化石油气或抽余油的含量(μg)。

3.6 计算

3.6.1 按式（1）计算空气中溶剂汽油、液化石油气或抽余油的浓度：

$$C = \frac{m}{V} \times 1000 \quad \dots\dots (1)$$

式中：C — 空气中溶剂汽油、液化石油气或抽余油的浓度，mg/ m³；

m — 测得样品气中溶剂汽油、液化石油气或抽余油的含量，μg；

V — 进样体积，ml。

3.6.2 时间加权平均容许浓度按GBZ 159规定计算。

3.7 说明

3.7.1 本法的最低检出浓度：液化石油气为2.4 mg/ m³，溶剂汽油为1.5mg/ m³，抽余油为3 mg/ m³。测定范围为1.5~1000 mg/ m³。相对标准偏差为1.2%~6.3%。

3.7.2 液化石油气、溶剂汽油和抽余油均为烷烃和烯烃的混合物，在本法的色谱条件下，液化石油气和溶剂汽油分别出一个色谱峰，其保留时间和响应值分别与正戊烷和正己烷相同。抽余油与正庚烷的保留时间一致的峰计。因溶剂汽油种类不同，本法的色谱条件应根据测定种类而调节至最佳状态。

3.7.3 芳烃、醇、酯、酮等不干扰测定。

4 溶剂汽油和非甲烷总烃的热解吸—气相色谱法

4.1 原理

空气中的溶剂汽油和非甲烷总烃用活性炭管采集，热解吸后进样，经色谱柱分离，氢焰离子化检测器检测，以保留时间定性，峰高或峰面积定量。

4.2 仪器

4.2.1 活性炭管，热解吸型，内装100mg 活性炭。

4.2.2 空气采样器，流量0~500ml/min。

4.2.3 注射器，100ml，1ml。

4.2.4 热解吸器。

4.2.5 气相色谱仪，氢焰离子化检测器。

仪器操作条件

色谱柱1（用于溶剂汽油）：2m×4mm，依次装28g 80~100目玻璃微球、3g 100~140目玻璃微球和2.5g 四（2- 氰乙氧基甲基）甲烷:202红色担体=25:100；

柱温：110℃；
汽化室温度：150℃；
检测室温度：150℃；
载气（氮气）流量：46ml/min。

色谱柱2（用于非甲烷总烃）：2m×4mm，80~100目玻璃微球；

柱温：110℃；
汽化室温度：150℃；
检测室温度：160℃；
载气（氮气）流量：35ml/min。

4.3 试剂

4.3.1 四（2- 氰乙氧基甲基）甲烷，色谱固定液。

4.3.2 202 红色担体，色谱担体, 60~80目。

4.3.3 玻璃微球，80~100目和100~140目。

4.3.4 标准气：用微量注射器准确抽取一定量的正己烷（20℃时，1μl 正己烷为0.6603mg），注入100ml注射器中，用清洁空气稀释至100ml，配成标准气。临用前配制。

4.4 样品的采集、运输和保存

现场采样按照GBZ 159执行。

4.4.1 短时间采样：在采样点，打开活性炭管两端，以100ml/min 流量采集15min 空气样品。

4.4.2 长时间采样：在采样点，打开活性炭管两端，以50ml/min 流量采集2~8h 空气样品。

4.4.3 个体采样：在采样点，打开活性炭管，佩戴在监测对象的前胸上部，进气口向上，尽量接近呼吸带，以50ml/min 流量采集2~8h 空气样品。

采样后，封闭活性炭管两端，置清洁的容器内运输和保存。在室温下样品至少可保存7d，低温下可延长保存时间。

4.5 分析步骤

4.5.1 对照试验：将活性炭管带至采样点，除不采集空气样品外，其余操作同样品，作为样品的空白对照。

4.5.2 样品处理：将采过样的活性炭管放入热解吸器中，抽气端与载气连接，进气端与100ml 注射器连接；以氮气作载气，流量为50ml/min，在230℃（用于溶剂汽油）或350℃（用于非甲烷总烃）下解吸至100ml。注射器垂直放置，供测定。若解吸气中浓度超过测定范围，用清洁空气稀释后测定，计算时乘以稀释倍数。

4.5.3 标准曲线的绘制：用清洁空气稀释标准气为0.0、0.10、0.20、0.40、0.80、1.0μg/ml 标准系列。参照仪器操作条件，将气相色谱仪调节至最佳测定状态，进样1.0ml，分别测定各标准系列。每个浓度重复测定3 次。以测得的峰高或峰面积均值对相应的溶剂汽油或非甲烷总烃的浓度(μg/ml)绘制标准曲线。

4.5.4 样品测定：用测定标准系列的操作条件测定样品和空白对照解吸气，测得的样品峰高或峰面积值减去空白对照的峰高或峰面积值后，由标准曲线得溶剂汽油或非甲烷总烃的浓度(μg/ml)。

4.6 计算

4.6.1 按式（2）将采样体积换算成标准采样体积。

$$V_0 = V \times \frac{293}{273 + t} \times \frac{P}{101.3} \dots\dots (2)$$

式中：V₀ — 标准采样体积，L；
V — 采样体积，L；
t — 采样点的温度，℃；
P — 采样点的大气压，kPa。

4.6.2 按式(3)计算空气中溶剂汽油或非甲烷总烃的浓度:

$$C = \frac{c}{V_0 D} \times 100 \quad \dots\dots (3)$$

式中: C—空气中溶剂汽油或非甲烷总烃的浓度, mg/m³;
c—测得解吸气中溶剂汽油或非甲烷总烃浓度, μg/ml;
100—解吸气的总体积, ml;
V₀—标准采样体积, L;
D—解吸效率, %。

4.6.3 时间加权平均容许浓度按GBZ 159规定计算。

4.7 说明

4.7.1 本法的检出限: 溶剂汽油为1.5×10⁻³μg/ml, 非甲烷总烃为3×10⁻⁴μg/ml; 最低检出浓度: 溶剂汽油为0.1 mg/m³, 非甲烷总烃为0.02mg/m³ (以采集1.5L空气样品计)。测定范围为3×10⁻⁴~1 μg/ml, 相对标准偏差为4%左右。

4.7.2 本法的穿透容量: 溶剂汽油为14mg, 非甲烷总烃为13.5mg; 解吸效率: 溶剂汽油为96.5%, 非甲烷总烃为99.7%。应将收集总烃解吸气的注射器置40℃恒温箱中保温, 以防止器壁吸附总烃。每批活性炭管必须测定其解吸效率。

4.7.3 沸点较高的溶剂汽油解吸效率较低, 而且不稳定, 不宜用本法测定, 可用一法测定。

5 石蜡烟的溶剂提取称量法

5.1 原理

空气中的石蜡烟用玻璃纤维滤纸采集, 二硫化碳提取, 将提取液挥发干后, 经称量得石蜡烟的含量。

5.2 仪器

- 5.2.1 玻璃纤维滤纸。
- 5.2.2 采样夹, 滤膜直径40mm。
- 5.2.3 小型塑料采样夹, 滤膜直径25mm。
- 5.2.4 空气采样器, 流量0~3L/min和0~30L/min。
- 5.2.5 具塞试管, 10ml。
- 5.2.6 称量瓶。
- 5.2.7 振荡提取器或超声振荡器。
- 5.2.8 恒温水浴。
- 5.2.9 分析天平, 感度0.01mg。

5.3 试剂

5.3.1 二硫化碳, 应不含有固体杂质。

5.4 样品的采集、运输和保存

现场采样按照GBZ 159执行。

5.4.1 短时间采样: 在采样点, 将装好玻璃纤维滤纸的采样夹, 以25L/min 流量采集15min 空气样品。

5.4.2 长时间采样: 在采样点, 将装好玻璃纤维滤纸的小型塑料采样夹, 以2L/min 流量采集2~8h 空气样品。

5.4.3 个体采样: 在采样点, 将装好玻璃纤维滤纸的小型塑料采样夹, 佩戴在监测对象的前胸上部, 进气口向上, 尽量接近呼吸带, 以2L/min 流量采集2~8h 空气样品。

采样后, 将滤纸的接尘面朝里对折2次, 置清洁的容器内运输和保存。样品在室温下至少可保存7天。

5.5 分析步骤

5.5.1 对照试验: 将装好玻璃纤维滤纸的采样夹带至采样点, 除不采集空气样品外, 其余操作同样品, 作为样品的空白对照。

5.5.2 样品处理：将采过样的滤纸放入具塞试管中，加入6ml 二硫化碳，密塞，振荡洗脱10min。取3.0ml 洗脱液，置于已恒重的称量瓶中；在40℃恒温水浴中或自然挥发干。置于干燥器内，供测定。

5.5.3 样品测定：将干燥器内放置30min 以上的称量瓶在分析天平上称量，重复称量直至恒重。

5.6 计算

5.6.1 按式（1）将采样体积换算成标准状况下的体积。

5.6.2 按式（4）计算空气中石蜡烟的浓度：

$$C = \frac{2(m_1 - m_0)}{V_0 D} \times 10^6 \dots\dots (4)$$

式中：C—空气中石蜡烟的浓度，mg/m³；

m₁, m₀—称得样品和空白对照的石蜡烟含量，g；

V₀—标准状况下的采样体积，L；

D—洗脱效率。

5.7 说明

5.7.1 本法的检出限为0.01mg；最低检出浓度为0.05 mg/m³ (以采集375L空气样品计)。相对标准偏差为3.7%~7%。

5.7.2 本法的采样效率为89.9%。洗脱效率为88.4%。每批滤纸必须测定其洗脱效率。